



SABAL SPA - Via Tortona, 34 - 27029 Vigevano (PV)
tel. +39 0381 23613 r.a. - Fax +39 0381 24307

www.sabalgroup.it
E-mail: sabal@sabalgroup.it



SISTEMA IT01 - 100% QUALITÀ ORIGINALE ITALIANA
ACTS ACCORDING TO SYSTEM IT01 - 100% ORIGINAL ITALIAN QUALITY

REGISTRAZIONE N° IT01.IT/1109.094.V

PORTIAMO IL MADE IN ITALY NEL MONDO



CT 1632

**TAGLIO AUTOMATICO DI
MATERIALI TECNICI**
Automatic cutting technical materials

**INIZIA UNA NUOVA ERA
A NEW ERA BEGINS**

- **Piano aspirante**
vacuum surface
- **Tecnologia Ethernet-Real Ultra High Speed**
Ethernet-Real Ultra High Speed technology
- **Sistema da taglio CNC**
CNC cutting system
- **Piano di lavoro 1600 x 3200**
cutting area 1600 x 3200
- **Gruppo testa a 2 utensili**
cutting head with two tools

Ct 1632



CT1632

TAGLIO AUTOMATICO DI MATERIALI TECNICI
Automatic cutting technical materials

DATI TECNICI

Dimensione macchina:
L 414 x W 232 x H 310 cm
Peso: kg 2000

ALIMENTAZIONE

Elettrica trifase:
400 VAC - 50 Hz - 10 Kw
Pneumatica:
8 BAR 500 l/min

TECHNICAL DETAILS

Machine size:
L 414 x W 232 x H 310 cm
Weight: kg 2000

SUPPLY

Electrical trifase:
400 VAC - 50 Hz - 10 Kw
Pneumatic:
8 BAR 500 l/min

Il piano aspirante è suddiviso in settori di piccole dimensione, che ne aumentano notevolmente la potenza aspirante, e con l'utilizzo di una pompa d'aspirazione ad alta efficienza, si riducono notevolmente i consumi di energia elettrica

The vacuum surface is divided in little dimension sectors, which increase a lot the vacuum power, and with the use of a high efficiency vacuum pump, there is a significant save of power consumption.

Il sistema delle funzioni macchina con tecnologia Ethernet-Real Time Ultra High Speed, in ambiente Windows, coordina le quantità, le sagome, le taglie dei materiali delle lavorazioni a bordo macchina. Il nesting interattivo è provvisto di proiezione diretta ad alta luminosità e di un monitor per la gestione separata del piano di lavoro.

The system of machine's functions with Ethernet Real Time Ultra High Speed technology, in Windows system, connects quantity, shape and size of materials of the machine side works. Interactive nesting is provided of direct high luminosity projection and of one monitor for the separated management of work surface.

Sabal modello CT 1632 Sistema da taglio CNC: affidabilità, qualità, produttività senza compromessi

Sabal model CT 1632 CNC cutting system: reliability, quality and productivity without compromises

Piano di lavoro 1600 x 3200 possibilità di lavorare in un'area unica o di suddividere a piacere l'area permettendo così la gestione simultanea e alternata di piazzamento, taglio e scarico pezzi.

Cutting area 1600 x 3200 possibility to work in only one area or to divide as you like the area, permitting in this way a simultaneous or alternate management of positioning, cutting and part's discharging

CT 1632 è adatta al taglio di materiali tecnici (Schiuma PE, bachelite, grafite di acciaio inossidabile, PVC, EVA, guarnizioni, MDF, materiale compositi, cuoio, gomme espanse) con uno spessore fino a 50 mm.

CT 1632 is suitable for cutting technical materials (PE foam, bakelite, stainless steel graphite, PVC, EVA, gasket, MDF, composite, sole leather, foamed rubbers) with a thickness up to 50 mm



GRUPPO UTENSILI

Il gruppo testa a 2 utensili è composto da una penna e da una lama oscillante la cui discesa sul materiale è controllata da un asse ad essa dedicato. La testa può anche essere dotata opzionalmente di una fresa completa di aspirazione sfrido.

MULTI-TOOL CUTTING HEAD

Cutting head with two tools is equipped with: one pen and one oscillating blade which downward movement on the material is managed by a given axis. The cutting head can also be equipped with one MILL complete with waste suction.

