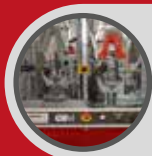


PRECISIONE NELL'ESECUZIONE,
VERSATILITÀ, POTENZA
ED ECCELLENZA DI PRODOTTO.



MOD. 4550



Caratteristiche tecniche

Technical specifications

La casa costruttrice ha il diritto di modificare qualsiasi caratteristica tecnica o costruttiva senza l'impegno di comunicazioni preventive.

Produzione Productions	1600 paia/8h	1600 pairs/8h
Consumo all'aria Air volume	80 litri per ciclo a 6 atm	Per cycle cu. Lit 80 min.
Alimentazione Voltage	V. 230-415-440/50	V. 230-415-440/50
Potenza assorbita Power Consumption	Kw 5	Kw 5

Dimensioni

Dimensions

We reserve the right to adopt any engineering or design alternation even without previous notice.

Altezza Height	200 cm	78,7402"
Larghezza Widht	165 cm	64,9606"
Profondità Depht	170 cm	66,9291"
Peso Netto Net Weight	1560 Kg	3439,211 lbs



Garbasperoni a 8 posti: 4 posti caldi e 4 posti freddi, adatta alla lavorazione di qualsiasi tipo di tomaia, e particolarmente indicata per contraforti termoplastici o termoadesivi.

Formelle e cuscini stampate su forma del cliente. Semplice regolazione dei cuscini per adattamento degli stessi sulle formelle. Cambio rapido degli stessi. Facile e rapida sostituzione delle formelle senza nessuna dispersione di liquido refrigerante. Controllo elettronico con visualizzazione digitale della temperatura. Ribaltamento delle formelle nelle stazioni fredde per consentire una chiara e ampia visuale della parte posteriore della tomaia e della cucitura. Visualizzazione tramite led delle fasi progressive del ciclo di lavoro e immediata individuazione di un eventuale fermo macchina. Pinze di tiraggio tomaia con regolazione millimetrata. Regolazione del punto di presa della tomaia in base alla curvatura delle formelle. Indice regolabile di appoggio nelle stazioni fredde per permettere di mantenere costante la posizione di tensionatura della tomaia sulla formella, aumentando la produttività. Pressatura sulla tomaia per mezzo di leve, adatta per materiali di qualsiasi spessore. Potente unità refrigerante a liquido. Velocità di rotazione controllata elettronicamente. Tastiera con display di programmazione macchina.

Mod. **4550** è dotata di una fotocellula a barriera di protezione e risponde alle norme di sicurezza anti-infortunistica e igiene sul lavoro.



8 stations back-part moulding machine: 4 hot stations + 4 cold stations, suitable for any type of upper, especially suited for thermoplastic or thermo-adhesive counters.

Moulds and pads created from the customer's design. Simplified pad setting for adaptability to machine mould. Quick changing pads. Fast and easy replacing of moulds without any dispersion of cooling liquid. Electronic control with digital temperature display. Moulds turn over on cold stations to allow for a clear and ample view of the rear section of the upper and stitching. Led displaying progressive phases of the work cycle, with immediate signaling of the eventual machine stoppage. Pull-down pincers for uppers with millimetric setting. Adjustment of gripping area on the upper based on the curvature of the mould. Adjustable support reference pointer in the cold stations to allow a constant positioning of tension for the upper on the last, increasing the productivity. Pressing on upper by levers suitable for materials of any thickness. Powerful liquid cooling unit. Electronic control of rotation speed. Keyboard-display for setting machine control.

Mod. **4550** is equipped with electro sensitive protective device and complies with accident prevention regulations and industrial health.

CONTATTI



SABAL SPA
Via Tortona 34
27029 - VIGEVANO (PV)



Tel. +39 0381 23613
Fax. +39 0381 24307



sito internet
www.sabalgroup.it



e-mail:
sabal@sabalgroup.it

