

PRECISIONE NELL'ESECUZIONE,
VERSATILITÀ, POTENZA
ED ECCELLENZA DI PRODOTTO.



MOD. 3402/C

Made in Italy



Caratteristiche tecniche

Technical specifications

La casa costruttrice ha il diritto di modificare qualsiasi caratteristica tecnica o costruttiva senza l'impegno di comunicazioni preventive.

Produzione Productions	1400 paia	1800 pairs
Consumo all'aria Air volume	22 litri per ciclo a 6 atm	Per cycle Lit 22
Alimentazione Voltage	V. 230-415-440/50	V. 230-415-440/50
Potenza assorbita Power Consumption	Kw 1,1	Kw 1,1

Dimensioni

Dimensions

We reserve the right to adopt any engineering or design alternation even without previous notice.

Altezza Height	175 cm	68,8976"
Larghezza Widht	95 cm	37,4016"
Profondità Depht	75 cm	29,5276"
Peso Netto Net Weight	300 kg	661,387 lbs



Garbasperoni a 2 posti caldi per la lavorazione di qualsiasi tipo di tomaia, e particolarmente indicata per contrafforti pre-adesivizzati cuoio e derivati o solvente. Formelle e cuscini stampate su forma del cliente. Sistema di inclinazione dei cuscini a campana gonfiabile per un migliore abbinamento alle formelle in base alla loro curvatura. Semplice regolazione dei cuscini a campana gonfiabile per adattamento degli stessi sulle formelle. I cuscini a campana gonfiabile sono dotati di un sistema di aspirazione aria che prolunga il tempo di durata del cuoio di cui le campane stesse sono rivestite. Pressata dei cuscini anche sulle stazioni calde. Non è necessario sostituire i cuscini quando si cambia la lavorazione da uomo a donna o a stivale. Cambio rapido delle formelle. Controllo elettronico con visualizzazione digitale della temperatura. Ribaltamento delle formelle per consentire una chiara e ampia visuale della parte posteriore della tomaia e della cucitura. Pinze di tiraggio tomaia basculanti. Regolazione del punto di presa della tomaia in base alla curvatura delle formelle. Indice regolabile di appoggio per permettere di mantenere costante la posizione di tensionatura della tomaia sulla formella, aumentando la produttività. Elevata pressatura sulla tomaia per materiali di qualsiasi spessore. Potente unità refrigerante a liquido.

Optional inclusi nella foto macchina mostrata: - **OPT 23G**: Proiettore ottico - **OPT 42G**: Campana con gonfiaggio sequenziale.



2 hot stations back-part moulding machine suitable for any type of upper, especially specified for pre-adhesived counters in leather and alternative leathers or solvents. Moulds and pads created from the customer's shoe lasts. Inflatable bell-shaped cushion tilting system for improving matching to machine lasts bases on their curvatures. Easy setting of inflatable bell-shaped cushion feature and air-vent system which extend the duration of the bell's leather lining. No need to change cushions when switching from men's to women's footwear or boots. Quick changing mould. Electronic control with digital temperature display. Moulds turn over on cold stations to allow a clear and wide view of the rear section of the upper and stitching. Pull-down pincers for uppers. Adjustment of gripping area on the upper based on the curvature of the mould. Adjustable support reference pointer in the cold stations to allow a constant tension for the upper on the last, increasing the productivity. Pressing on upper by levers for materials of any thickness. Powerful liquid cooling unit.

Optionals included in the shown machine's photo: - **OPT 23G**: Optical projector - **OPT 42G**: Bell with sequential inflation.

CONTATTI



SABAL SPA
Via Tortona 34
27029 - VIGEVANO (PV)



Tel. +39 0381 23613
Fax. +39 0381 24307



sito internet
www.sabalgroup.it



e-mail:
sabal@sabalgroup.it

